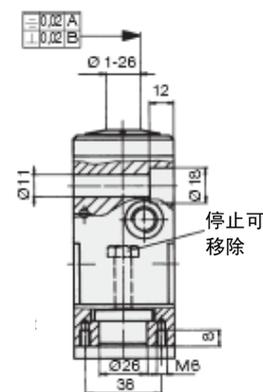
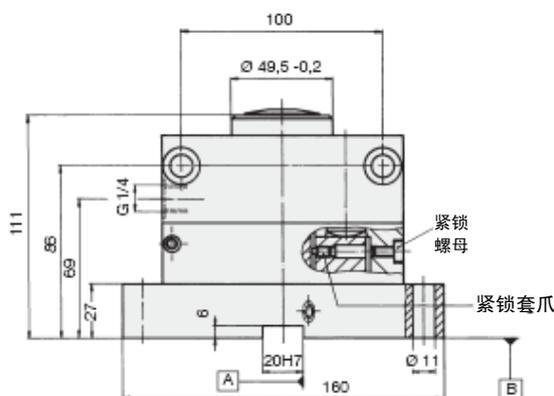




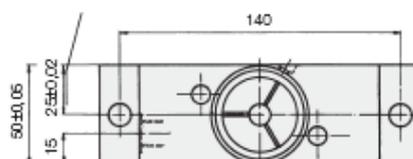
## 夹钳，单个

单作用，最大工作压力 250bar

中文版 10-07



精度只对套爪有效



### 运用

夹钳特别适用于夹紧圆形，方形或不规则形状的工件。这种紧凑夹钳能成倍固定安装。

### 描述

通过 G1/4 通道供油。

此装置为单作用并且可以由任意液压源进行操作。

夹钳的重新设置通过弹簧力起作用。

内部工件中止可通过两个套筒扳手进行调节和保护。夹紧长工件时可调工件中止在紧锁螺母放松后进行移除 (M6)

夹钳在操作台上的位置确定可由平地板上一条铣槽获得。为获得更多的适应性，夹钳的位置安装需考虑到一侧套爪的精度。

最大夹紧力 轴向	[kN]	8.5
最大夹紧力 径向	[kN]	85
最大工作压力	[kN]	250
套爪夹紧范围	[mm]	$\varnothing 1-26$
液压油最大流速	[cm <sup>3</sup> /s]	40
最大油量/夹紧行程	[cm <sup>3</sup> ]	1.9
重量	[kg]	4.3
<b>型号</b>		<b>4604-700</b>

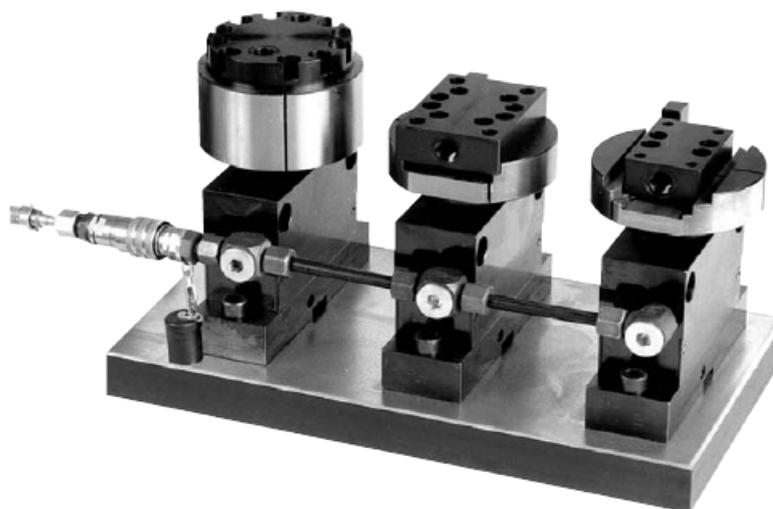
### 套爪

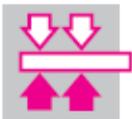
(产品中不包含)

生产型号

385E(夹紧直径)

### 运用举例





# ROEMHELD

夹钳，三对  
单作用  
最大工作压力 250bar



### 运用

夹钳特别适用于夹紧圆形，方形或不规则形状的工件。

### 描述

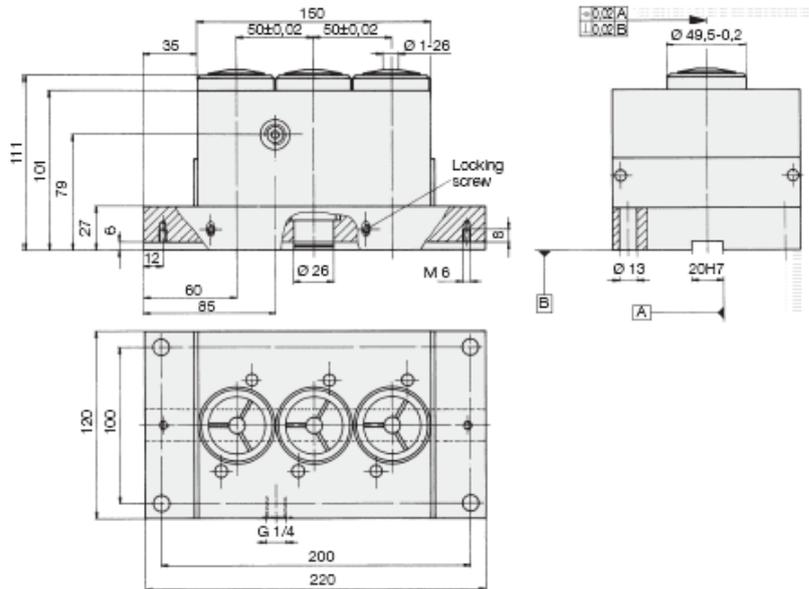
通过 G1/4 通道供油。

此装置为单作用并且可以由任意液压源进行操作。

夹钳的重新设置通过弹簧力起作用。

内部工件中止可通过两个套筒扳手进行调节和保护。夹紧长工件时可调工件中止在紧锁螺母放松后进行移除(M6)

夹钳在操作台上的位置确定可由平地板上一条铣槽获得。



最大夹紧力 轴向	[kN]	8.5
最大夹紧力 径向	[kN]	85
最大工作压力	[kN]	250
套爪夹紧范围	[mm]	Ø1-26
液压油最大流速	[cm <sup>3</sup> /s]	40
最大油量/夹紧行程	[cm <sup>3</sup> ]	5.7
重量	[kg]	13.1
<b>型号</b>		<b>4604-705</b>

### 套爪

(产品中不包含)

生产型号

385E(夹紧直径)

### 运用举例

